



DANIMA
engineering



COLETOR COMPACTADOR 1 COMPARTIMENTO (PARA PORTACONTAINER) MODELO: RCS-20/DRL - COLETA SELETIVA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAIXA DE CARGA

• CIRCUITO ÓLEO-HIDRÁULICO

Caudal nominal	65l/m
Pressão de trabalho	265 bar
Tempo de ciclo	30 sec.
Volume por ciclo	2,5 m ³
Força nominal de pressão	31 Tn
Força máxima de pressão	34 Tn

(Um rápido ciclo permite um rendimento máximo teórico de 300m³/hora podendo trabalhar de forma contínua ou realizar a programação de número de ciclos que deve executar a prensa cada vez que acionada).

- Indicador “cheio” que supõem a interrupção automática da compactação.
- Proibição de funcionamento em caso de baixo nível de óleo.
- Dispositivo de parada de emergência.
- DEPÓSITO. Com filtro e indicador de nível 185 lts.
- BOMBA. De pistões de corpo duplo..... Q=53/53 cm³/rev.
- Sinal acústico durante manobra de descarga.
- EQUIPAMENTO PORTACONTAINER DRL 20/67

Potência de elevação.	20.000Kg
Altura do gancho	1.400mm
Largura das guias	1.065mm

• Partes fundamentais:

Tremonha. Com uma capacidade de 7m³, dispõem de uma porta lateral que oferece a possibilidade de carregar manualmente o produto, assim como uma cobertura em sua parte superior, mediante toldo com acionamento pneumático.

Câmara de compactação (2,5m³) construída em aço antidesgaste HB-400, espessura 6 mm no fundo e laterais, com um impulsor totalmente apoiado sobre pastilhas de teflon para facilitar e silenciar a manobra e que é acionado hidráulicamente por dois cilindros montados cruzados, com o fim de contra-arrestar os esforços laterais que podem produzir dos cilindros paralelos.

Container. Com uma capacidade 20m³, está construído em aço carbono S 275 JR dispõe de uma porta traseira de abertura hidráulica.

- Com bastidor, especialmente configurada para ser manipulada pelo equipamento porta container.
- Ângulo de basculamento 47°.
- Todos os giros mediante casquilhos de bronze.
- Anti-encastamento traseiro regulável.
- Proteção lateral para ciclistas.
- Depósito para lavar mãos.
- A carga se efetua mediante grua atrás da cabine provida de função de abertura de container (não incluído).
- **Destinada a veículos 6x2/4 com cabine curta e distância min. 4.750 mm e máx. 5.100 mm entre 1º e 2º eixo (dependendo do fabricante do chassi e grua) (+200mm com escape vertical) e com interface para conexão para os fabricantes de carrocerias (deverá vir provido de tomada de força). IMPORTANTE CONFIRMAR A COMPATIBILIDADE DA GRUA PARA MONTAR.**



DANIMA
engineering



COLETOR COMPACTADOR 1 COMPARTIMENTO COM BASCULANTE

MODELO: RCS-20 - COLETA SELETIVA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAIXA DE CARGA

• CIRCUITO ÓLEO-HIDRÁULICO

Caudal nominal 65l/m
Pressão de trabalho 265bar
Tempo de ciclo 30 seg
Volume por ciclo 2,5m³
Força nominal de pressão 31Tn
Força máxima de pressão 34Tn

(Um rápido ciclo permite um rendimento máximo teórico de 300m³/hora podendo trabalhar de forma contínua ou realizar a programação de número de ciclos que deve executar a prensa cada vez que acionada)

- DEPÓSITO. Com filtro e indicador de nível185lts.
- BOMBA. De pistões de corpo duplo Q=70/35 cm³/rev.
- Indicador “cheio” que supõem a interrupção automática da compactação.
- Proibição de funcionamento em caso de baixo nível de óleo.
- Dispositivo de parada de emergência.
- Sinal acústico durante manobra de descarga.

• EQUIPAMENTO BASCULANTE

Cilindro duplo, sob caixa, com fim de curso exterior

Caudal 15,1lts/ud.
Pressão de trabalho 180bar

• Partes fundamentais:

Tremonha. Com uma capacidade de 7m³, dispõem de uma porta lateral que oferece a possibilidade de carregar manualmente o produto, assim como uma cobertura em sua parte superior, mediante toldo com acionamento pneumático.

Câmara de compactação (2,5m³) construída em aço antidesgaste HB-400, espessura 6mm no fundo e laterais, com um impulsor totalmente apoiado sobre pastilhas de teflon para facilitar e silenciar a manobra e que é acionado hidráulicamente por dois cilindros montados cruzados, com o fim de contra-arrestar os esforços laterais que podem produzir dos cilindros paralelos.

Container. Com uma capacidade 20m³, está construído em aço carbono S 275 JR, dispõem de uma porta traseira de abertura hidráulica.

- Tudo montado no subcuardo com cruz de “Santo André” na sua parte traseira que dá alta torqueabilidade.
- Ângulo de basculamento 45°.
- Todos os giros mediante casquilhos de bronze.
- Anti-encastramento traseiro regulável
- Proteção lateral para ciclistas
- Depósito para lavar mãos
- A carga se efetua mediante grua atrás da cabine provida de função de abertura de container(não incluído).

Destinada a veículos 6x2/4 com cabine curta e distância min. 4.750 mm e máx. 5.100 mm entre 1º e 2º eixo (dependendo do fabricante do chassi e grua) (+200mm com escape vertical). Deverá vir provido com interface para conexão para os fabricantes de carrocerias e tomada de força. IMPORTANTE CONFIRMAR A COMPATIBILIDADE DA GRUA PARA MONTAR.