



DANIMA
engineering



COLETOR COMPACTADOR BICOMPARTIMENTADO (PORTA CONTAINER)

MODELO: RCS.2C-20 - RECOGIDA SELECTIVA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAIXA DE CARGA

• CIRCUITO ÓLEO-HIDRÁULICO

Caudal nominal	65l/m
Pressão de trabalho.....	265bar
Tempo de ciclo.....	30 seg
Volume por ciclo	2,5m ³
Força nominal de pressão.....	31Tm
Força máxima de pressão.....	34Tm

(Um rápido ciclo permite um rendimento máximo teórico de 180 e 120 m³/h nas câmaras de papel e embalagens, respectivamente podendo trabalhar de forma contínua ou realizar a programação de número de ciclos que deve executar a prensa cada vez que acionada)

- DEPÓSITO. Com filtro e indicador de nível185lts.
- BOMBA. De pistões de corpo duplo Q=53/53 cm³/rev.
- Indicador “cheio” que supõem a interrupção automática da compactação.
- Proibição de funcionamento em caso de baixo nível de óleo.
- Dispositivo de parada de emergência.
- Sinal acústico durante manobra de descarga.
- EQUIPAMENTO PORTACONTAINER DRL 20/67
Potência de elevação.....20.000 Kg
Altura do gancho..... 1.400 mm
Largura das guias 1.065 mm

• Partes fundamentais:

Tremonha. (7m³) É dividida longitudinalmente em duas partes de comando hidráulico, permite escolher a posição de descarga.

Dispõe de alçapões em ambos os lados para facilitar o carregamento manual do produto, assim como, cobertura na parte superior por meio de toldo de acionamento pneumáticamente.

Câmara de compactação (2,5m³) construída em aço antidesgaste HB-400, espessura 6mm no fundo e laterais, com uma prensa hidráulica que, além de compactar, divide a câmara impedindo a mistura de resíduos.

Container compartimento duplo. 20m³ (12/8) Construído em aço carbono S 275 JR e dispõe de porta traseira dupla de abertura hidráulica e independente.

- Com bastidor, especialmente configurada para ser manipulada pelo equipamento porta container.
- Ângulo de basculamento 47°.
- Todos os giros mediante casquilhos de bronze.
- Anti-encastamento traseiro regulável.
- Proteção lateral para ciclistas.
- Depósito para lavar mãos.
- A carga se efetua mediante grua atrás da cabine provida de função de abertura de container (não incluído)
- Destinada a veículos 6x2/4 com cabine curta e distância 5.000 mm e máx. 5.300 mm entre 1º e 2º eixo. (dependendo do fabricante do chassi e grua) (+200mm com escape vertical), e com interface para conexão para os fabricantes de carrocerias e tomada de força. **IMPORTANTE CONFIRMAR A COMPATIBILIDADE DA GRUA PARA MONTAR.**



DANIMA
engineering



COLETOR COMPACTADOR BICOMPARTIMENTADO COM BASCULANTE MOD. RCS.2c-20 - COLETA SELETIVA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAIXA DE CARGA

• CIRCUITO ÓLEO-HIDRÁULICO

Caudal nominal 65l/m
Pressão de trabalho..... 265bar
Tempo de ciclo..... 30 seg
Volume por ciclo 2,5m³
Força nominal de pressão.....31Tm
Força máxima de pressão.....34Tm

(Um rápido ciclo permite um rendimento máximo teórico de 180 e 120 m³/h nas câmaras de papel e embalagens, respectivamente podendo trabalhar de forma contínua ou realizar a programação de número de ciclos que deve executar a prensa cada vez que acionada)

- DEPÓSITO. Com filtro e indicador de nível185lts.
- BOMBA. De pistões de corpo duplo.... Q=70/35 cm³/rev.
- Indicador “cheio” que supõem a interrupção automática da compactação.
- Proibição de funcionamento em caso de baixo nível de óleo.
- Dispositivo de parada de emergência.
- Sinal acústico durante manobra de descarga.
- EQUIPAMENTO BASCULANTE

Cilindro duplo, sob caixa, com fim de curso exterior

Caudal 15,1lts/ud.
Pressão de trabalho..... 180bar

• Partes fundamentais:

Tremonha. (7m³) É dividida longitudinalmente em duas partes de comando hidráulico, permite escolher a posição de descarga.

Dispõe de alçapões em ambos os lados para facilitar o carregamento manual do produto, assim como, cobertura na parte superior por meio de toldo de acionamento pneumáticamente.

Câmara de compactação (2,5m³) construída em aço antidesgaste HB-400, espessura 6mm no fundo e laterais, com uma prensa hidráulica que, além de compactar, divide a câmara impedindo a mistura de resíduos.

Container compartimento duplo. 20 m³ (12/8 m³) Construído em aço carbono S 275 JR e dispõe de porta traseira dupla de abertura hidráulica e independente.

- Tudo montado no subcudro com cruz de “Santo André” na sua parte traseira que dá alta torqueabilidade.
- Ângulo de basculamento 45°.
- Todos os giros mediante casquilhos de bronze.
- Anti-encastamento traseiro regulável
- Proteção lateral para ciclistas
- Depósito para lavar mãos
- A carga se efetua mediante grua atrás da cabine provida de função de abertura de container (não incluído).

Destinada a veículos 6x2/4 com cabine curta e distância min. 4.750 mm e máx. 5.100 mm entre 1º e 2º eixo (dependendo do fabricante do chassi e grua) (+200mm com escape vertical). Deverá vir provido com interface para conexão para os fabricantes de carrocerias e tomada de força. IMPORTANTE CONFIRMAR A COMPATIBILIDADE DA GRUA PARA MONTAR.